

1128 EPDM Spray

Product

Verspuitbare contactlijm in een draagbaar drukvat voor het onmiddellijk bevestigen van EPDM membranen op residentiële platte daken met een maximale oppervlakte van 100m².

Volumes

22,1 L - 13,6 kg



Eigenschappen

TOEPASSINGEN Lijmen van naakte EPDM, vliesgecacheerde EPDM en andere vliesgecacheerde membranen op platte daken tot 100 m², rond de fundering, raam- en deuropeningen, bij het bouwen van vijvers en opvangbekkens, ... op isolatie, metaal, hout en steenachtige ondergronden. EIGENSCHAPPEN Temperatuurbestendig tot +100°C

Verwerkbaar zonder electriciteit of perslucht

Korte afdamptijd: 2-4 min

Lange open tijd: tot 60 min

Spuitpatroon: webspray tot 25 cm breed met spuittip 9502

Methode: dubbelzijdig, volvlaks, kruiselingse verlijming

Uiterst snelle droging en krachtopbouw

Dekking: 40-80 gr droge lijm/m² (= 4-7 sec per lopende meter)*

Rendement: tot 100 m² lijmoppervlak (tot 50 m² dubbelzijdig verlijmd)

Overlap: 50%

Niet herpositioneerbaar

Toepassingstemperatuur: +5°C tot +30°C

Houdbaarheid: tot 18m

Onderhoud en reiniging: Rectavit Dissol (Spray)

Bevat geen kankerverwekkende bestanddelen zoals methyleenchloride / DCM.

* Afhankelijk van toepassing, windzone, dakhoogte, membraantype en ondergrond.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1128 EPDM Spray

Toepassingsgebied

Voor een tweezijdige verlijming van naakte EPDM, vliesgecacheerde EPDM en andere vliesgecacheerde membranen onderling of op de courante ondergronden in de bouw: beton, hout, metaal, gecacheerde isolatiematerialen, minerale wol. Voor verlijming op platte daken tot 100m² (afhankelijk van toepassing, windzone, dakhoogte, EPDM type en ondergrond), voor horizontale en verticale delen incl. opgaande kanten, hoek-, rand- en turbulentiezones, voor dakgoten, rond de fundering, raam- en deuropeningen, bij het bouwen van vijvers en opvangbekkens, ...

Beperkingen

Niet voor naakte polystyreenplaten (EPS/XPS) of naakte, weekmaker bevattende kunststof-membranen (bv.: naakte PVC). De lijm dient enkel voor het lijmen van het membraan op de ondergrond. Het heeft geen invloed op de waterkering van het membraan. Werk randen, naden en overlappingsen af volgens de richtlijnen van de producent van het membraan. Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), Teflon® (PTFE/PFA/FEP) en polystyreen (PS); noch voor toepassingen waar slechts puntcontact tussen de oppervlakken kan bekomen worden. Bij toepassing op bestaande dakmembranen steeds een hechttest uitvoeren en controleren of de ondergrond voldoende vlak is.

Vorbereiding

De te verlijmen materialen moeten proper, droog, vocht-, stof-, roest-, vet- en olievrij zijn.

De ondergrond mag geen scherpe hoeken meer hebben. Alle loszittende delen moeten verwijderd worden. Indien nodig wordt de ondergrond gereinigd met een borstel of een propere doek. Plassen, condensatievocht en andere contaminaties worden verwijderd alvorens de lijm wordt aangebracht. Indien nodig de te verlijmen delen reinigen met Rectavit Dissol (Spray).

De canister heeft best een temperatuur tussen +15°C en +25°C bij de start van de werkzaamheden, indien nodig laat deze op temperatuur komen zodat deze een perfect spuitbeeld kan vertonen. De canister wordt goed geschud of gerold bij het aanvatten van deze of wanneer deze een lange tijd niet werd gebruikt. Laat de canister in de kartonnen oververpakking. Voor aanvang van werken, controleer steeds het spuitbeeld op kleur en consistentie.

Voor een betere hechting is het aangewezen het oppervlak op te ruwen met schuurpapier P80, het metaal moet ontroest en opgeschuurd worden tot op een St 3 niveau (volgens ISO 8501-1).

De te verlijmen delen moeten goed passend zijn.

Voer steeds een hechttest uit, ook op courante ondergronden.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1128 EPDM Spray

Verwerking

Sluit slang en pistool aan op canister en span de verbindingen goed aan.

Vergrendel pistool en open de kraan van de canister. Deze kraan blijft open tot de canister uitgewerkt is. Bij het sluiten van de kraan is het mogelijk dat de lijm droogt in de slang en kan zo leiden tot verstopping van de slang.

Gebruik enkel de vergrendelingschroef aan grendel van het pistool om het systeem af te sluiten.

Plaats een aangepaste spuittip, TPU 9502, in het pistool,

Ontgrendel het pistool door de vergrendelingschoef los te draaien (ong. 5 maal met Ergogrip Gun – ong. 7 maal met Ecogrip Gun Floor & Ceiling)

Positioneer de EPDM en laat acclimatiseren volgens de richtlijnen van de producent. Plooi de EPDM over volgens vooropgesteld schema.

Breng voldoende en gelijkmatig lijm aan op beide oppervlakken. Kruislings verlijmen verhoogt aanzienlijk de eindsterkte.

Hou het pistool loodrecht tegenover het oppervlak op een afstand van ong. 25-30cm van het oppervlak en breng een uniforme laag aan op beide oppervlakken in stroken van 20-25cm breed. Zorg voor een 100% dekkingsgraad, door een snelheid van 4-7 sec/lm aan te houden en telkens ongeveer 50% te overlap en zonder bellen te krijgen.

Draag extra zorg voor de kanten en hoeken, daarom is het beter dat 1ste en laatste met een extra strook in te lijmen. Bij overlappende membranen, breng nooit lijm aan in de nadenzone.

(Sterk) zuigende ondergronden worden best voorgelijmd met een eerste lichte laag.

Wanneer de lijm droog aanvoelt, kan de verbinding dicht gelegd worden.

Zorg dat de lijm volledig kan afdampen en dat er intussen geen contaminatie van de lijmlaag plaats vindt. De lijm is klaar voor dicht te leggen wanneer deze droog aanvoelt en wanneer er geen overdracht meer plaats vindt.

Het drogen duurt normaal 2 à 4 minuten, afhankelijk van ondergrond, omgevings-temperatuur en luchtvochtigheid, lijmlaag dikte, ...

De max. opentijd bedraagt ong. 60 min.

Na het spuiten, reinig de spuittip met Rectavit Dissol Spray en draai de pistoolvergrendeling dicht.

Wanneer de ingelijmd oppervlakken worden samengebracht zullen ze onmiddellijk sterk hechten.

Rol het membraan voorzichtig in elkaar zonder spanning te creëren.

Druk deze eerst licht aan met een borstel zonder spanningen te creëren.

Wanneer de oppervlakken samengebracht zijn, breng een uniforme druk aan over het ganse oppervlak, gebruik de zware aandrukrolover het ganse oppervlak.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1128 EPDM Spray

Technische gegevens: het product

Basis	Synthetische rubbers
Uithardingsysteem	Fysisch drogend en kristallisatie
Viscositeit	Vloeibaar, ca. 300 mPa.s
Vaste stof gehalte	Ca. 33%
Kleur(en)	Transparant
Verpakking	Canister onder druk: 22,1 l (e 13,6 kg)
Bewaring	<p>Minstens 18 maanden houdbaar in zijn oorspronkelijk gesloten verpakking op een droge plaats tussen +10°C en +25°C. Na gebruik de canister niet afsluiten, enkel het pistool vergrendelen. Draai de kraan van canister nooit dicht, laat de slang steeds onder druk en bewaar de canister op een droge plaats bij min. +10°C. Plaats canister nooit rechtstreeks op een beton- of tegelvloer.</p> <p>Verwisselen Canister: Sluit de kraan en spuit de materiaalslang volledig leeg. Monteer de slang onmiddellijk op een nieuwe canister en draai de kraan direct open. Open de kraan van de lege canister langzaam in een goed geventileerde ruimte .</p>

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labgegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1128 EPDM Spray

Technische gegevens: de verwerking

Gereedschap	Ecogrip Gun Floor & Ceiling met Messing Contact Spray Nozzle (9502) ook mogelijk met Ergogrip of EcoGrip Pistool met de Stainless Contact Spray Nozzles 9501, 6501 of 4001.
Verdunning	Gebruiksklaar
Verbruik*	Ca. 130 g/m ² per zijde, nat 40-80 g/m ² per zijde, droog Tot 100 m ² lijnopervlak/canister
Opentijd*	2 à 4 min
Opentijd: Maximum*	Tot 60 min
Druk- en perstijd	15-30 s, goed borstelen en aandrukken/aanrollen zonder spanning te creëren met borstel en zware aandrukrol
Droogtijd: Volledig*	Ca. 72 h
Verwerkingstemperatuur	Ideaal tussen +10°C en +25°C Min. +5°C, max. +35°C
Reiniging	Rectavit Dissol (Spray), voor verse en uitgeharde lijmrresten. Speciaal ontwikkelde NBS Cleaning Adaptor, voor het reinigen van de materiaalslang en Pistool. Cleaning Adaptor is direct aansluitbaar op Rectavit Dissol Spray.
Herstellingen	Rectavit 1128 EPDM Spray

Technische gegevens: de verbinding

Warmtebestendigheid	Tot ca. +100°C
Vochtbestendigheid	Goed
Waterbestendigheid	Goed
Bestendigheid tegen veroudering	Zeer goed
Chemicaliënbestendigheid	Goed tegen lichte zuren en basen
Weekmakerbestendig	Zeer beperkt

* Deze waarden kunnen variëren volgens de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond, omgeving.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.



1128 EPDM Spray

Veiligheid

Canister onder druk, niet bewaren bij temperaturen hoger dan +50°C of in direct zonlicht. Werk in een goed geventileerde omgeving. Niet roken tijdens gebruik. Bij ontoereikende ventilatie een geschikte adembescherming dragen.

Voor verdere inlichtingen consulteer het etiket en het veiligheidsblad.

Deze richtlijnen gelden enkel als algemene aanwijzing. De gebruiker dient voor in dienst name en op eigen risico na te gaan of het product geschikt is voor het beoogde doel.

Opmerkingen

Volg steeds de algemene richtlijnen van de fabrikant van het membraan. De uitvoering is conform Technisch Voorschrift 215, Het platte dak: Opbouw, materialen, uitvoering, onderhoud, WTCB, maart 2000. Bij toepassing op bestaande dakmembranen steeds een hechttest uitvoeren en controleren of de ondergrond voldoende vlak is. Plaats de verpakking 's winters nooit rechtstreeks op een beton- of tegelvloer en 's zomers niet in de vlakke zon. Hou de canister in de kartonnen overdoos. Bij hoge temperaturen zijn de verwerkingstijden korter, deel het dak op in kleinere oppervlaktes en werk 1 per 1 af. Indien de maximum opentijd overschreden wordt en de lijm te droog is om de verlijming te verwezenlijken, kan het lijmoppervlak terug geactiveerd worden met een extra dunne laag van Rectavit 1128 EPDM Spray. Het samenpersen van de materialen, gedurende de uitharding, is niet noodzakelijk om de hoogst mogelijke eindsterkte te bereiken. De hoogste eindsterkte wordt bepaald door de initiële kracht die wordt gegeven bij het samenbrengen van de te verlijmen elementen, niet door de duur van de kracht. Te veel lijm zal zorgen voor een langere droogtijd langer is en kan ervoor zorgen dat de lijmstructuur zich aftekent doorheen de afwerking. Het testen van hoeken en kanten, door deze even op te tillen zal steeds leiden tot lokale verlaagde eindsterktes.

De gegevens op dit documentatieblad zijn volgens de laatste stand van de labogegevens samengesteld. Technische karakteristieken kunnen aangepast of veranderd worden. De gebruiker dient zich ervan te vergewissen te beschikken over het meest recent technisch infoblad. Er wordt geen aanspraak gemaakt op volledigheid. Daar de toepassing, de hoedanigheid van de ondergrond en van de omstandigheden bij verwerking buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid aanvaard worden op grond van dit technisch infoblad.

