



T-88® NL/FR

COLLE PVC RIGIDE LIQUIDE À PRISE RAPIDE SANS THF



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle PVC rigide liquide à prise rapide sans THF.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour coller les tuyaux, les manchons et les raccords à ajustage serré dans des installations sous pression et des installations d'évacuation. Convient pour des diamètres ≤ 160 mm (pression ≤ 90 mm). Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,3 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient entre autres pour des installations de conduites conformément à EN1329, 1452, 1453 et 1455.

PROPRIÉTÉS

- Avec pinceau goupillon spécial
- Avec bouchon rapide
- Sans THF
- A prise rapide
- Liquide

LABELS DE QUALITÉ/STANDARDS

Labels de qualité: Additif convenant aux lignes souterraines de télécommunications.

ACS: Conforme aux listes positives de l'Attestation de Conformité Sanitaire (ACS). Certificat IPL 17 CLP NY 045.

CE: Adhésifs pour systèmes canalisations thermoplastiques sans pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14680).

CE: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sous pression dans des installations pour le transport/l'évacuation/le stockage d'eau (EN 14814).

CSTB: Adhésifs pour assemblages de canalisation en PVC. Certificat 13-AD05 (EN 14814).

Kitemark: Adhésif pour des systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression. Licence KM 51564 (BS 6209).

KIWA: Adhésifs pour assemblages dans des canalisations d'eau en PVC et PVC/CPE. Agréé pour les installations d'eau potable. Certificat K5067 à base de BRL K525.

KOMO: Adhésifs pour des raccords dans des systèmes d'écoulement intérieurs en PVC non-plastifié. Certificat K4395 à base de BRL 5221 (EN 14680).

Standards: EN 14680: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14680: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques sans pression.

EN 14814: Satisfait aux demandes de la Norme Européenne 14814: Adhésifs pour systèmes de canalisations thermoplastiques pour liquides sous pression.

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: Ne pas utiliser à des températures $\leq +5$ °C.

MISE EN ŒUVRE

Garantie: Indication du nombre d'encollages par 1 L:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Mode d'emploi:

1. Scier les tuyaux à l'équerre, chanfreiner et ébavurer. 2. Nettoyer les surfaces à coller avec Griffon Cleaner et Cleaner Cloth. 3. Appliquer rapidement et uniformément la colle tout autour (4 à 6x) des deux surfaces à coller (couche épaisse sur le tuyau, couche fine dans le manchon). 4. Emboîter directement le manchon. Enlever l'excès de colle. Ne pas soumettre l'assemblage à une charge mécanique pendant les 10 premières minutes. Fermer correctement l'emballage immédiatement après utilisation.

Taches/résidus: Enlever les taches de colle avec Griffon Cleaner.

Points d'attention: Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml



T-88® NL/FR

COLLE PVC RIGIDE LIQUIDE À PRISE RAPIDE SANS THF

TEMPS DE SÉCHAGE*

Ø	16 – 63 mm		75 – 90 mm		16 – 160 mm
	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	
°C	NON PRESSURE				
5°C - 10°C	4 uur/heures	8 uur/heures	8 uur/heures	16 uur/heures	2 uur/heures
>10°C	2 uur/heures	4 uur/heures	4 uur/heures	8 uur/heures	1 uur/heure

* Temps de séchage peut varier en fonction du support, de la quantité de produit utilisée, du taux d'humidité et de la température ambiante.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Résistance à la température: +40 °C, charge de pointe 95 °C

Résistance chimique: La résistance chimique des jointures collées dépend de la largeur de l'interstice, du temps de séchage, de la pression, de la température, et du type et de la concentration du support. La jointure collée présente généralement la même résistance chimique que le matériau lui-même. Exceptions à cette règle : un nombre restreint de substances chimiques très agressives telles que les acides concentrés, les solutions caustiques et les oxydants forts.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Matière première de base: Solution de PVC dans un mélange de solvants

Couleur: Jaune (transparent)

Viscosité: env. 375 mPa.s., Liquide

Teneur en solides: env. 19 %

Densité: env. 0.88 g/cm³

Point d'éclair: K1 (<21°C)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Durée de conservation d'au moins 18 mois lorsque l'emballage n'est pas ouvert. Conserver l'emballage fermé correctement dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel à une température située entre +5°C et +25°C. Conservation limitée après ouverture.