

CEDRAL BOARD

Fiche d'Information Produit

1 Composition du produit

Les plaques CEDRAL BOARD sont composées de :

- ciment Portland
- charges minérales sélectionnées pour une surface extra lisse
- fibres de renforcement organiques
- additifs fonctionnels
- agent acrylique en dispersion structuré à base d'eau du côté décoratif
- couche de fond au verso

2 Méthode de production

Les plaques CEDRAL BOARD sont produites sur une machine Hatschek et sont autoclavées et rectifiées. Un agent acrylique en dispersion structuré à base d'eau est ensuite appliqué sur la face décorative et les arêtes, tandis que le dos est traité au moyen d'une couche de fond. Les bords droits longitudinaux sont également prévu d'un revêtement fait d'une dispersion d'acrylate structurée à base d'eau.

3 Dimensions et tolérances

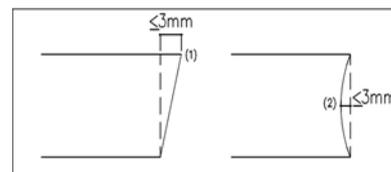
	Epaisseur	Moyen de fixation possible	Application
CEDRAL BOARD bandes	9 mm	Visser, encoller	Bande de rive, petites parties de façade
CEDRAL BOARD plaques standards	9 mm	Visser, encoller	Façade

Dimensions

CEDRAL BOARD plaques standards rectifiées	CEDRAL BOARD bandes (non rectifiées)
1.220 x 2.500 mm	200 x 2.500 mm
1.220 x 3.050 mm	300 x 2.500 mm
	400 x 2.500 mm

Tolérances; conformément à la norme EN 12467 (niveau I)

CEDRAL BOARD plaques standards		CEDRAL BOARD bandes (non rectifiées)	
Epaisseur	± 10%	Epaisseur	+/- 10%
Longueur et largeur	± 3,0 mm	Longueur	+/- 5,0 mm
Hors équerre	1,0 mm/m	Largeur	+/- 2,0 mm
		Hors équerre	3 mm ⁽¹⁾
		Cambrage longitudinal	5 mm
		Cambrage about	3 mm ⁽²⁾



Poids (départ usine)

Dimensions (mm)	Poids (kg/m ²)	Poids (kg/plaque)
200 x 2.500	13,0	6,5
300 x 2.500	13,0	9,7
400 x 2.500	13,0	13,0
1.220 x 2.500	13,0	38,9
1.220 x 3.050	13,0	47,4

4 Couleur

CEDRAL BOARD offre une surface légèrement structurée.

Afin d'avoir un aperçu des couleurs standard, veuillez vous référer au nuancier ETERNIT le plus récent. Il est techniquement impossible que le nuancier rende les couleurs de manière tout à fait conforme à la réalité. Un choix définitif des couleurs doit se faire sur base d'échantillons. D'autres coloris sont aussi disponibles sur commande seulement pour une quantité suffisamment importante.

Le risque des différences de couleur entre les différentes plaques diminue à mesure que l'ensemble du parti est commandé à la fois. Des nuances de la couleur sont mesurées selon le modèle de couleur CIELAB. Les différences de couleurs tolérées sur une façade sont $\Delta L^* = \pm 1,0$, $\Delta a^* = \pm 0,4$, $\Delta b^* = \pm 0,4$ en $\Delta E^* = \pm 1,2$. Dépendant de l'angle d'observation et d'éclairage les nuances sont intensifiées.

5 Caractéristiques techniques

Valeurs moyennes suivant la norme européenne EN 12467 pour les « plaques planes en fibres-ciment » qui décrit la classification et la plupart des méthodes utilisées en la matière.

A. Tests conformes au système de gestion de qualité ISO				
Densité	Sec	EN 12467	1,230	Kg/m ³
Tension de rupture en flexion	Ambiant, ⊥	EN 12467	23,0	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	17,0	N/mm ²
Module d'élasticité	Ambiant, ⊥	EN 12467	9.500	N/mm ²
	Ambiant, //	EN 12467	7.500	N/mm ²
Comportement hydrique	0-100%, moyen		2,10	mm/m
Porosité	0-100%		38	%
B. Classification				
Classe de durabilité		EN 12467	Catégorie A	
Classe de résistance		EN 12467	Classe 3	
Classe de réaction au feu		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Type de test ou meilleure estimation				
Test d'imperméabilité		EN 12467	Ok	
Test de résistance à l'eau chaude		EN 12467	Ok	
Test de stabilité à la saturation/séchage		EN 12467	Ok	
Test de stabilité au gel/dégel		EN 12467	Ok	
Coefficient de dilatation thermique	α		< 0,01	mm/mK
Coefficient de conductibilité thermique	λ		0,250	W/mK

6 Avantages

Si les directives d'application sont respectées, les plaques en fibres-ciment ETERNIT présentent les caractéristiques suivantes :

- bon comportement au feu (non inflammable, ne propage pas l'incendie)
- bon comportement à l'isolation acoustique
- résistance aux variations de température
- résistance à l'eau (conformément à la norme d'application)
- résistance aux organismes vivants (moisissures, bactéries, insectes, vermine, etc.)
- résistance à de nombreux produits chimiques
- non-polluant, pas d'émission de gaz nocifs

De plus, CEDRAL BOARD présente les caractéristiques spécifiques suivantes :

- plaque robuste, rigide et polyvalente
- convient pour les traitements impliquant des outils de menuisier
- clouer et visser sans perçage préalable
- surface esthétique, légèrement structurée
- disponible en une très large gamme de coloris

7 Applications

- Façade : revêtement de façade, revêtement de bande de rive et parties de façade

8 Mise en oeuvre

 Le sciage et le forage doivent être effectués dans un endroit sec. Il faut immédiatement enlever la poussière du sciage et du forage de la plaque à l'aide d'un chiffon à poussière en micro-fibres. La poussière qui n'est pas enlevée, peut causer des taches permanentes.

Les outillages électriques doivent être raccordés à un aspirateur adéquat pour une bonne évacuation de la poussière. Si la poussière n'est pas évacuée efficacement, l'utilisation de masques anti-poussière du type FFP2 ou mieux selon EN149:2001 est recommandée.



CEDRAL BOARD

Fiche d'Information Produit

Pendant le traitement, la plaque doit être bien supportée afin qu'elle ne se fléchisse pas. Utilisez une table de travail stable!
Portez des gants en textile pur afin qu'aucune trace de doigt ne reste sur la surface de la plaque.

Sciage des plaques:

- La plaque ne peut pas être mise sous tension en cours de sciage. Une plaque préservée de vibrations et tensions est indispensable pour obtenir un bon trait de scie. Scier d'une mauvaise manière peut provoquer la délamination des bords.
- N'utilisez qu'une scie plongeante avec rail de guidage ou une scie à table. Vitesse de la lame entre 2000 et 4000 tours par minute.
- Utilisez une lame de scie universelle à denture en carbure avec recouvrement diamanté, approprié pour le fibres-ciment (p.ex. Leitz)

Découpes incurvées:

- Pour les découpes incurvées, une scie sauteuse avec une lame de scie Bosch T141HM peut être utilisée. Désactiver la fonction pendule de la scie sauteuse. La lame de scie T141HM est disponible chez ETERNIT.

Ouvertures rondes:

- Une scie-trépan à denture en carbure de tungstène peut être utilisée (p.ex. type Pioneer de Metabo)



Traitement du bord

- Après la coupe, les bords doivent être poncés (polis). Cela réduit le risque de dommages et améliore l'apparence. Pour poncer les bords, un bloc de bois avec un morceau de papier émeri (grain 80) attaché à lui peut être utilisé.
- Les bords sciés restant exposés aux intempéries doivent être revêtus d'une couche primaire avant de finir avec la dispersion acrylique colorée.

Forage :

- La plaque doit être soutenue autour le trou à percer (par exemple à l'aide d'une plaque en bois).
- Utilisez un foret hélicoïdal à pointe en carbure (ou complètement en métal dur) et angle supérieur de 60° (disp. auprès d'ETERNIT)

Moyens de fixation :

Les moyens de fixation suivants peuvent être utilisés en fonction de l'application (voir directives d'application pour plus d'information).

- Encollage: doit être effectué en respectant les consignes d'applications et conditions de garantie du fournisseur de la colle.
- Visser: on peut visser directement sans préperçage.

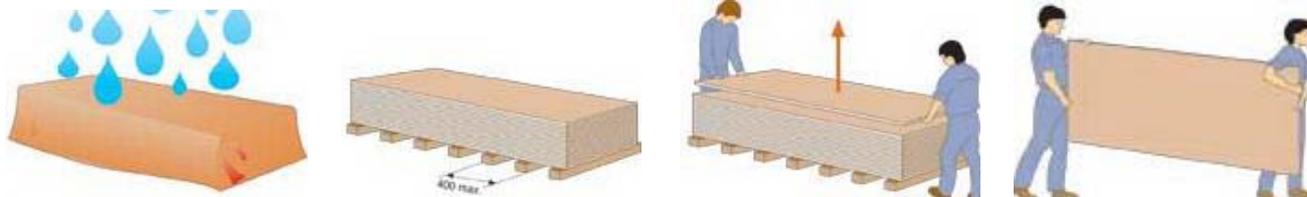
Mastic:

Seulement utiliser des mastics neutres. Des silicones et thiokols non-neutres peuvent causer des taches.

Retoucher:

Pour des raisons esthétiques, il est recommandé de retoucher localement la plaque CEDRAL BOARD sur les bords de sciage et en cas de dommages. Les retouches doivent être réalisées avec le système de revêtement approprié et selon les prescriptions d'application. La surface à peindre doit être sèche et débarrassée de toutes poussières et graisses (dépoussiérer et/ou nettoyer au préalable si nécessaire). Le produit de recouvrement doit être bien mélangé et ne peut pas être dilué. Il faut procéder d'abord à l'application de l'apprêt avant de finir le travail avec la dispersion acrylique. Retoucher la surface à l'aide d'un pinceau, d'une brosse ou d'un rouleau. **ATTENTION !** Les retouches doivent être effectuées avec soin et de façon esthétique: ne retoucher que la seule surface à peindre.

9 Transport et entreposage



Les plaques sont emballées sur des palettes. Le transport doit être effectué sous bâche. Les plaques doivent être empilées horizontalement sur une surface plane dans un espace sec et ventilé. Les plaques doivent toujours être suffisamment soutenues afin de ne pas fléchir. Si les plaques sont stockées à l'extérieur, elles doivent toujours être protégées de la pluie au moyen d'une bâche ou une feuille synthétique. Si les plaques devaient malgré tout être mouillées en cours de stockage, il faut enlever tous les emballages et placer les plaques de façon à permettre le séchage. Il est recommandé de permettre aux plaques de s'acclimater dans l'espace où elles seront utilisées avant de les fixer. Chaque plaque doit être extraite de la pile par deux personnes et puis doit être transportée verticalement. Ne jamais glisser les plaques les unes sur les autres car des rayures peuvent se produire. Utilisez une surface douce (tapis, mousse, etc.) pour soutenir le bord pendant l'inclinaison. Il faut garder la feuille entre les plaques empilées pour éviter des dégâts de peinture.

10 Aspects relatifs à la santé et la sécurité

Pendant le traitement mécanique des plaques, des poussières peuvent être libérées, qui peuvent irriter les yeux et les voies respiratoires. En plus, la respiration de poussières fines contenant du quartz, en particulier lors de concentrations élevées ou de longues durées, peut mener à des affections pulmonaires et un risque accru de cancer du poumon. En fonction de l'espace de travail, des outillages adéquats avec une aspiration des poussières et/ou une bonne ventilation doivent être prévus. Plus d'informations disponibles dans la Fiche des Données de Sécurité (basée sur 1907/2006/CE, article 31).

11 Garantie

La garantie sur la plaque est uniquement valable si les directives d'application sont respectées. En cas de doute quant à la possibilité d'utiliser les plaques planes ETERNIT pour une application déterminée, il est conseillé de demander l'avis au service technique d'ETERNIT. ETERNIT ne peut en aucun cas être tenu responsable pour des utilisations de ses plaques planes qui n'auraient pas été approuvées par ETERNIT.

12 Entretien et nettoyage

Pour les salissures légères, on peut procéder à un lavage avec un détergent ménager doux ou une savonnée légère, suivi d'un rinçage à l'eau claire.

13 Certification

Le fabricant peut dans le cadre du règlement européen N° 305/2011 (CPR) présenter la déclaration de performance du produit (DOP) attestant que le produit porte le marquage CE. Le marquage CE garantit la conformité avec les caractéristiques de produit exigées par la norme européenne harmonisée et d'application pour ce produit. La déclaration de performance est présentée conformément à la CPR et est disponible sur le site internet du fabricant. Le fabricant est certifié ISO selon ISO 9001 (qualité), ISO 14001 (environnement) et OHSAS 18001 (santé et sécurité au travail).



14 Plus d'information

Plus d'information sur les différentes applications peut être retrouvée dans les directives d'application ETERNIT. Ces directives peuvent être consultées sur le site internet ou être obtenues après demande téléphonique. Des textes de cahier de charge et des documents de fournisseurs externes peuvent aussi être téléchargés sur le site internet.

Cette fiche d'information remplace toutes les éditions antérieures. ETERNIT se réserve le droit de modifier cette fiche d'information sans préavis. Le lecteur doit toujours s'assurer de consulter la version la plus récente de cette documentation. Aucune modification ne peut être apportée à ce texte sans autorisation.

CEDRAL

Belgique: Tél.: 015 71 71 71 - ✉: belgique@cedralsidings.com - www.eternit.be - www.cedralsidings.com
Luxembourg: Tél.: +32 15 71 71 71 - ✉: luxembourg@cedralsidings.com - www.eternit.be - www.cedralsidings.com
Eternit sa, Kuiermansstraat 1, 1880 Kapelle-op-den-Bos, Belgique

an **etex** company