

## 210 Classic

### Produit

Colle blanche universelle à base de PVAc, pour le collage du bois et ses dérivés (bois aggloméré; placage,...), mais aussi pour carton, papier et autres matériaux poreux. Prise rapide. Résiste à l'humidité (D2), séchage transparent, pour usage intérieur.

### Volumes

0,25 kg · 0,5 kg · 0,75 kg · 5 kg · 10 kg · 25 kg



### Propriétés

- Exclusivement pour une utilisation intérieure
- Prête à l'emploi
- Facilement utilisable
- Conçue pour la plupart des essences de bois
- Egalement pour papier et carton
- Séchage rapide
- Semi-transparent au séchage
- Haute adhérence finale
- Facilement sciable et ponçable
- Ne tache pas
- Haute force de cohésion finale
- Mise en oeuvre aisée
- Résistance à l'humidité (D2 selon Norme EN 204)
- Devient semi-transparente en séchant
- Ne tache pas
- Exclusivement pour utilisation intérieure
- Consommation : 80 à 120 g/m<sup>2</sup> pour collage plat, 150 à 180 g/m<sup>2</sup> pour assemblage, en fonction du support, de la rugosité, du type de bois
- Nettoyage : à l'eau (tiède) avant durcissement de la colle

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



## 210 Classic

### Destination

Spécifiquement pour tout encollage à l'intérieur qui est exposé pendant de courtes périodes à de hauts taux d'humidité ; pour meubles, meubles de cuisine et de salles de bain, toutes constructions d'escalier, de portes et fenêtres qui doivent être conformes à la classe D2 selon NE 204 pour les constructions en bois.

Pour tout encollage résistant à l'humidité de bois durs, tendres ou exotiques, de dérivés du bois (comme hardboard, multiplex, aggloméré, placage, ...), divers supports poreux, pour des assemblages par tenons et mortaises, par chevilles, par renforcement en queue d'aronde.

Pour tout encollage de papier et de carton.

### Préparation

Les surfaces doivent être sèches, propres, bien ajustées et exemptes de poussières et de graisse.

Pour améliorer l'adhérence, la surface peut être rendue rugueuse avec du papier abrasif P80.

Le bois peut avoir un taux d'humidité entre 8% et 12%.

Les surfaces à encoller doivent être parfaitement ajustées. La tolérance maximale entre les pièces est de 0,35 mm.

Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support.

### Application

Rectavit 210 Classic peut être appliquée avec une spatule finement dentelée (A4), brosse, rouleau, machine à encoller, distributeur pour colle blanche ou encolleuse, sur une des surface à encoller. Pour arriver à une haute force de résistance à la traction finale, la colle peut être appliquée sur les deux faces. Pour les bois poreux et les bois durs, l'encollage des deux faces est toujours préconisé.

Les surfaces à encoller doivent être jointes durant le temps d'assemblage ouvert de 15 min. L'encollage doit être pressé ou serré durant le temps de durcissement (min. pression de 1kg/m<sup>2</sup> pendant un temps min. de 2 h).

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: le produit

Base	Acétate de polyvinyle
Système de durcissement	Séchage physique
Viscosité	10.000–18.000 mPa.s
Taux de matière sèche	Ca. 46%
pH	6–7
Densité	Ca. 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Blanc, avec séchage semi-transparent
Emballage(s)	Biberon : 0,25–0,50–0,75 kg; Boîte : 5–10–25 kg
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le couvercle original.

### Données techniques: le traitement

Outillage	Peigne à colle à denture fine (A4), brosse, rouleau à peindre, enduiseur de colle, distributeur de colle ou encolleuse
Dilution	Prêt à l'emploi, ne jamais diluer la colle.
Consommation*	80–120 g/m <sup>2</sup> pour des surfaces lisses 150–180 g/m <sup>2</sup> pour les assemblages
Temps ouvert*	Ca. 15 min
Temps et pression de serrage*	Min. 1 kg/cm <sup>2</sup> (0,1 N/mm <sup>2</sup> ) durant min. 2 h, pour les surfaces lisses Min. 3 kg/cm <sup>2</sup> (0,3 N/mm <sup>2</sup> ) durant min. 2 h, pour assemblages
Temps de séchage : Manipulable*	2–4 h
Temps de séchage : Complet*	Ca. 7 jours
Température d'application	Idéal entre +18°C et +20°C, HR 50–70%, humidité du bois ca. 9% Min. +5°C, max. +30°C
Nettoyage	Avec de l'eau (tiède) avant séchage ; après durcissement, uniquement mécaniquement.
Réparation	Rectavit 210 Classic

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



### Données techniques: l'assemblage

Résistance au cisaillement	D2 (selon EN204)
Recouvrable	Oui
Plage de température	De -20 à +70°C
Résistance à l'humidité	D2 (selon EN204)
Waterbestendigheid	D2 (selon EN204)
Classification	D2 selon EN 204

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, le serrage.

### Sécurité

Consulter l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

### Remarque(s)

Vu la grande diversité des compositions du contenu, de l'origine et de traitements du bois, il est possible que sous certaines conditions, il risque d'y avoir une décoloration, comme avec le hêtre, le cerisier, les oxydes de fer dans les bois tropicaux, les tanins dans le chêne.

De grandes tolérances des coupes peuvent mener à un séchage plus long et à une force finale plus faible. Mais également la planéité et la rugosité sont des paramètres importants. La pression durant le séchage doit par exemple être suffisante pour que toute la surface de colle soit en contact. Des matériaux plus rugueux doivent être pressés plus forts, max. 8 kg/cm<sup>2</sup> (0,8 N/mm<sup>2</sup>).

La force d'adhérence requise pour la continuation du travail est obtenue dans un bref délai de temps, dépendant du matériau et du type d'assemblage. La haute résistance à l'humidité des joints de colle est obtenue après le durcissement complet de la colle ; celui-ci est de 7 jours.

Durant des périodes froides, la viscosité du produit peut augmenter fortement (la colle peut s'épaissir). Laisser la colle s'acclimater à min. 20°C pendant un jour (24 h) et bien mélanger par après. La colle reviendra à peu près à sa viscosité initiale.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

