



PRIMER NON FERRO



DESCRIPTION

Peinture spéciale d'accrochage pour métaux non ferreux, bardages prélaqués, PVC.

CLASSIFICATION

AFNOR, Famille I classe 7b1 (NF T 36-005).

DOMAINE D'EMPLOI

- Extérieur et intérieur.
- Huisseries métalliques, bardages.
- Milieu rural, urbain, maritime, industriel, etc.
- Ambiance humide ou sèche.

SUBJECTILES

- Métaux non ferreux tels que zinc, galvanisé, aluminium, laiton, cuivre, électro-zingué par projection, etc.
- Peinture pré laquée.

QUALITES DOMINANTES

- Adhérence remarquable et durable.
- Opacifiant.
- Facile à appliquer.
- Simplifie la préparation de surface.
- Séchage rapide.

CARACTERISTIQUES

Liant	Résine acrylique en solution.
Pigment	Dioxyde de titane.
Divers	Matières minérales neutres.
Solvant	Hydrocarbures aromatiques.
Extrait sec en poids	53,5 % ± 2.
Extrait sec en volume	35 % ± 3.
Point d'éclair	+ 40°C
Masse volumique	1,21 ± 0,05 g/cm ³ à 20°C en blanc.
Epaisseur du film sec	En moyenne 40 micromètres.
Epaisseur de film humide	En moyenne 115 micromètres.
Conformité aux spécifications	- Etiquetage environnemental : *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions) .
C.O.V.	Valeur limite EU pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010) - ce produit contient au maximum 499 g/l.

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Conditionnements	10 l - 2,5 l – 0,5 l.
Conservation	2 ans en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des très fortes températures.
Aspect en boîte	Peinture légèrement structurée.
Aspect du produit sec	Mat.
Teinte	Blanc.
Outils	Brosse, rouleau laqueur 5 mm ou polyamide texturé 8 mm, airless (buse 15/80 – pression : 150 bar).
Dilution	Prêt à l'emploi.
Nettoyage des outils	LEVIS BRUSH CLEANER ou diluant synthétique immédiatement après emploi.
Conditions d'application	Ne pas appliquer sur support humide ou couvert de rosée matinale.
Rendement en surface	8 à 10 m ² /l.
Temps de séchage à 23°C et 50 % H.R.	Sec : 1 heure – Recouvrable : 24 heures
Recommandations	PRIMER NON FERRO ne peut être recouvert que par des finitions acryliques.
Sécurité	Voir la fiche de sécurité et indications réglementaires sur l'emballage. Renseignements disponibles et obtention de la fiche de sécurité par internet www.quickfds.com , (fournisseur AKZO NOBEL COATINGS).

RECONNAISSANCE DES FONDS ET TRAVAUX PREPARATOIRES

Les supports, travaux préparatoires et les conditions de mise en œuvre seront en conformité avec les prescriptions de la norme NF P 74-201 (référence DTU 59-1).

Brosser, dépoussiérer, dégraisser au diluant synthétique ou au diluant cellulosique si la surface est grasse. Brosser à la brosse métallique ou sabler légèrement les surfaces fortement oxydées. En ambiance industrielle ou maritime, laver à l'eau douce. Eliminer le « vert de gris » du cuivre au papier abrasif ou à la toile émeri et nettoyer au tampon imbibé d'eau ammoniacquée.

Anciennes peintures usées : éliminer les parties de faible adhérence, lessiver, dépolir les anciens fonds le nécessitant, rincer, laisser sécher. Les anciennes peintures en trop mauvais état seront éliminées par grattage, brossage ou décapage au VITIF.

Bardages prélaqués : éliminer par brossage-grattage les parties de faible adhérence, les points de rouille ou de corrosion blanche. **Nettoyer la surface soit par lavage à la pompe haute pression eau chaude additionnée de NETTOYANT FACADE, soit par lessivage, suivi d'un rinçage. Une préparation de surface par projection d'abrasif par balayage suivi d'un dépoussiérage peut remplacer avantageusement les travaux préparatoires traditionnels.**

Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Le ponçage/sablage humide devra être utilisé si possible. Porter un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat, si l'exposition ne peut être évitée par une ventilation locale.

MISE EN ŒUVRE

EXEMPLES DE TRAVAUX NEUFS			
Subjectiles	Primaire	Intermédiaire	Finition
Aspect brillant acrylique (intérieur)	PRIMER NON FERRO	ACRYLEVIS BRILLANT TX	ACRYLEVIS BRILLANT TX
Aspect satiné acrylique (intérieur – extérieur)	PRIMER NON FERRO	ACRYLEVIS SATIN ou ACRYLEVIS SATIN TX	ACRYLEVIS SATIN ou ACRYLEVIS SATIN TX
EXEMPLES DE TRAVAUX DE RENOVATION			
<ul style="list-style-type: none"> Retoucher au PRIMER NON FERRO les parties mises à nu et poursuivre en appliquant les couches intermédiaires et de finition. 			
BARDAGES PRELAQUES (TRAVAUX DE RENOVATION)			
	Primaire	Intermédiaire	Finition
Aspect satiné acrylique	PRIMER NON FERRO	LEVISCRYL SATIN	LEVISCRYL SATIN
CONSEILS UTILES			
<ul style="list-style-type: none"> En cas de métaux non ferreux (galvanisé par exemple) présentant un développement de rouille important, remplacer PRIMER NON FERRO par PRIMER METAL. L'emploi de PRIMER NON FERRO évite le dérochage des supports habituellement nécessaire avec d'autres couches de fond. Si l'on souhaite utiliser d'autres finitions acryliques de la gamme LEVIS sur PRIMER NON FERRO, nous consulter. 			

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. Toutefois ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.