

Soudafoam Gun Interior Doors

Version: 1/03/2019

Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Temps de pelliculation (FEICA TM 1014)	6 min
Temps de coupe (FEICA TM 1005)	20 min
Densité (FEICA TM 1019)	Ca. 18 kg/m ³
Isolation acoustique (EN ISO 717-1)	58 dB
Conductivité thermique (FEICA TM 1020)	35,0 mW/m.K
Rendement en boîte (FEICA TM 1003)	750 ml donne env. 52 l de mousse
Rendement en joint (FEICA TM 1002)	750 ml donne env. 38 m de mousse
Retrait après durcissement (FEICA TM 1004)	< 3 %
Expansion après durcissement (FEICA TM 1004)	Aucun
Expansion pendant le durcissement (FEICA TM 1010)	Ca. 35 %
Absorption d'eau (EN1609)	Ca. 0,32 kg/m ²
Classe de réaction au feu (EN 13501-1)	Aucune classification de feu (F)
Résistance à la compression (FEICA TM 1011)	Ca. 27 kPa
Force de cisaillement (FEICA TM 1012)	Ca. 43 kPa
Résistance à la traction (FEICA TM 1018)	Ca. 86 kPa
Pression de durcissement (FEICA TM 1009)	Ca. 0,8 kPa
Résistance à la température**	-40°C jusqu' à +90°C (durcie)

** L'information concerne le produit complètement durci.

Soudal NV utilise les méthodes d'essai normalisées FEICA, qui permettent à l'utilisateur de comparer la performance d'une manière précise à base des résultats transparentes et reproductibles. On peut consulter les méthodes d'essai FEICA sur : <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. FEICA est l'association internationale des industries colles, adhésifs, mastics et des mousses PU mono-composants. Plus d' info : www.feica.eu

Description de produit

Soudafoam Gun Interior Doors est une mousse polyuréthane monocomposante, low-expansive, à utilisation au pistolet. La mousse contient des gaz (sans CFC et HCFC), qui n'attaquent pas la couche d'ozone. Soudafoam Gun Interior Doors est une formulation de mousse pistolet avec haut rendement, expansion faible et Euro Classe F développé spécifiquement pour atteindre une pression de durcissement faible selon les normes FEICA, assurant un joint permanent autour des portes intérieures sans déformer les portes et cadres.

Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Grand rendement de remplissage

- Excellente adhérence sur tous supports, sauf PE/PP
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Sans fréon (inoffensif pour la couche d'ozone et l'effet de serre)
- Ne résiste pas aux rayons UV

Applications

- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'une couche silencieuse
- Optimiser l'isolation dans le domaine de la réfrigération.
- Installation de fenêtres et des portes.
- Installation des portes intérieures

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

Soudafoam Gun Interior Doors

Version: 1/03/2019

Page 2 sur 2

Conditionnement*Couleur:* champagne*Emballage:* 750 ml aérosol (net)**Durée de stockage**

24 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais (Entre 5 et 25 °C)

Mode d'emploi

Secouer l'aérosol pendant au moins 30 secondes, ou au moins secouer 20 fois la bombe fortement. Met l'aérosol sur le pistolet. Humidifier légèrement le support propre et dégraissé, pour un durcissement plus rapide de la mousse. Ne remplir que partiellement les vides (env. 65 %), car la mousse continue à gonfler. Secouez régulièrement la bombe pendant l'utilisation. En cas d'application de plusieurs couches, humidifier le support entre chaque couche. La mousse non durcie peut être enlevée à l'aide de Soudal Foamcleaner ou acétone.

Température de l' aérosol: +5 °C - 30 °C

Température ambiante: +5 °C - 35 °C

Température de la surface: +5 °C - 35 °C

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité. Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires. Suffisamment aérer les pièces fermées.

Remarques

- Une légère humidification du support optimise l'adhérence, accroît le rendement et accélère le durcissement. Pour remplir de grands volumes: appliquer la mousse par couches et humidifier entre chaque couche. Pour les supports inhabituels, un test d'adhérence préalable est recommandé.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.
