
Nom du produit	:	MoTip Deco Effect Spray Galva
Référence article	:	302801
Fournisseur / Fabricant	:	MOTIP DUPLI B.V. Wolframweg 2 8471 XC WOLVEGA
		Telefoon nummer 0561 – 69 44 00
		Telefax nummer 0561 – 69 44 31

Description du produit

Peinture de galvanisation à froid professionnelle, convient au traitement de métal (fer, acier) zingué et non-traité. Sans plomb.

Propriétés du produit

Séchage rapide

Excellent pouvoir garnissant

Excellent anticorrosion cathodique.

Très bonne résistance à l'essence, aux produits chimiques & conditions extérieures.

Excellent pour le soudage par points

Excellente adhérence

Caractéristiques Physiques et Chimiques

Volume	:	400 ml
Base	:	epoxy-ester
Couleur	:	gris
COV	:	à peu près 54 % w/w
Extrait sec	:	à peu près 46 % w/w
Rendement	:	1,25 à 1,75 m ²
Sec hors poussière	:	après 10 à 15 minutes
Sec au contact	:	après 20 à 30 minutes
Sec à cœur / à repeindre	:	après 24 heures
Résistance à la chaleur	:	jusqu'à 350°C

Mode d'emploi

Avant utilisation, lire et suivre scrupuleusement les indications sur l'emballage.

Pré-traitement

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Eliminer les restes de vieilles peintures, ensuite poncer.

Peindre

La surface doit être propre, sèche et dégraissée. Mettre l'aérosol à une température ambiante. La température d'application idéale se situe entre 15 à 25°C. Avant l'application, bien agiter l'aérosol pendant au moins 2 minutes et peindre un échantillon au préalable. La distance de vaporisation de l'objet à peindre se situe entre 25 et 30 cm.

Appliquer la peinture galva en plusieurs couches fines. Avant l'application de la couche suivante bien agiter de nouveau l'aérosol. Après le séchage, et si l'on désire, un primer et une peinture de finition peuvent être appliqués.

Après usage, purger la valve en vaporisant bombe renversée (à peu près 5 secondes).

Le temps de séchage dépend de la température et de l'humidité atmosphérique ainsi que de l'épaisseur de la couche appliquée.