

Epoxy Steel

Produit

Colle époxy ultra rapide, à 2 composants de couleur gris métal pour les encollages, remplissages et réparations extrêmement forts des métaux comme l'acier, le fer, l'aluminium, le cuivre, le brons, etc. mais aussi le béton, le bois et le plastic.

Volumes

24 ml



Propriétés

- Pour l'intérieur et l'extérieur
- Facilement dosable, seringue à 2 composants
- Gris acier
- Universelle
- Adhérence rapide
- Durcissement rapide
- Egalement pour les collages non ajustés
- Amortit les vibrations
- Parfaitement usinable après séchage : forer, scier, limer, poncer...
- Ne mélanger que les quantités nécessaires et utiliser dans max. 5 minutes
- Après application, maintenir le collage pendant max. 30 min avec du ruban adhésif ou un élastique pour un séchage optimal et rapide
- Après usage, nettoyer les embouts, refermer avec le capuchon adhoc et s'assurer que les résines n'entrent pas en contact avec le durcisseur
- Résistant à l'eau, à la chaleur (jusqu'à +100°C) et aux agents chimiques

Destination

Spécifique pour tout encollage très puissant avec des métaux : acier, fer, aluminium, inox, cuivre, bronze, laiton, ... mais aussi avec béton, bois, matière synthétique.

Rectavit Epoxy Steel colle, obture et répare en même temps.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Epoxy Steel

Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP) et Téflon® (PTFE/PFA/FEP).

Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80, les métaux doivent être dérouillés et poncés jusqu'à un niveau St 3 (selon ISO 8501-1). Il est conseillé de faire un test d'adhérence sur tout support, même sur des supports et matériaux courants.

Application

Enlever le bouchon des pistons. Couper les deux points de la seringue (veiller à obtenir deux ouvertures égales). Presser les tubes de manière égale sur une plaquette, mélanger les deux composants avec une spatule jusqu'à obtenir un mélange homogène et utiliser immédiatement (endéans les 5 min max. à +20°C). Encoller une des deux faces avec une fine couche du mélange avec une spatule ou une brosse. Assembler les deux parties, bien presser et tenir en place pendant max. 30 min avec de l'adhésif ou un ruban élastique. Après usage, nettoyer les buses avec un chiffon sec et fermer la seringue avec le bouchon. La résine et le durcisseur ne peuvent pas être en contact lorsque le produit n'est pas utilisé.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le produit

| | |
|-------------------------|--|
| Base | Epoxy bi-composant |
| Système de durcissement | Durcissement chimique |
| Produit | Composant A - Résine |
| Base | Résine Epoxy |
| Densité | env. 1,10 kg/dm ³ |
| Couleur(s) | Composante A - anthracite |
| Produit | Composant B - Durcisseur |
| Base | Amide modifié |
| Densité | env. 1,10 kg/dm ³ |
| Couleur(s) | Composante B - transparent |
| Produit | Mélange |
| Proportion du mélange | 1:1 |
| Vie en pot* | env. 5 min (à +20°C) |
| Viscosité | Pâte, 10 Pa.s |
| Taux de matière sèche | 100% |
| Densité | env. 1,10 kg/dm ³ |
| Couleur(s) | Gris acier |
| Emballage(s) | Tube seringue à 2 composants : 24 ml |
| Stockage | Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le bouchon original. |

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Données techniques: le traitement

| | |
|---------------------------------|--|
| Outillage | Plaquette de mélange, petite spatule pour mélanger et petit peigne à colle ou pinceau |
| Dilution | Prêt à l'emploi |
| Consommation* | env. 100 ml/m ² pour joints bien ajustés |
| Temps ouvert* | env. 5 min (à +20°C) |
| Temps de séchage : Manipulable* | env. 30 min (à +20°C) |
| Temps de séchage : Chargeable* | env. 1h (à 20°C) |
| Temps de séchage : Complet* | env. 12 h (à +20°C) |
| Température d'application | Min. +5°C, max. +25°C |
| Nettoyage | Directement avec de l'eau chaude ou Rectavit Dissol ; après durcissement uniquement moyen mécaniquement. |
| Réparation | Rectavit Epoxy Steel |

Données techniques: l'assemblage

| | |
|-----------------------------------|---|
| Force finale | jusqu'à 13 MPa, résistance à la traction selon ASTM D1002 |
| Plage de température | De -40°C à +100°C |
| Résistance à la chaleur | Bon |
| Résistance à l'humidité | Excellent |
| Waterbestendigheid | Excellent |
| Résistance au vieillissement | Bon |
| Résistance aux produits chimiques | Bon : acides et bases dilués, solvants, l'eau de mer Mauvais : les acides oxydants comme l'acide de salpêtre |
| Capacité de remplissage | Bon |

* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

Sécurité

Porter des gants appropriés. Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.



Epoxy Steel

Remarque(s)

Ne préparer de préférence pas plus de 1 à 2 ml. Le temps de durcissement de Rectavit Epoxy Steel est très court (max. 5 min) et ne convient que pour des petits encollages.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

