



Soudaseal 215LM+

Description de produit

Soudaseal 215LM+ est un mastic monocomposant neutre, élastique et de haute qualité à base de polymère SMX.

Caractéristiques

- Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux, même légèrement humides
- Très malléable, extrudable (même à basses températures) et facile à finir dans toutes les conditions de température.
- Elasticité permanente après polymérisation
- Sans phtalates
- Sans étain
- Faible odeur
- Pas de formation de bulles, même par temps chaud et humide.
- Application sans primaire sur pratiquement tous les supports (hors supports poreux soumis à un contact étroit avec de l'eau)
- Pas de formation de tâches sur pierre naturel
- Pas d'effet hydrophobe sur pierre naturel.
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Bonne résistance aux UV
- Bonne résistance aux intempéries

Applications

- Joints de dilatation entre les matériaux de construction les plus divers.
- Joints de raccordement et de dilatation dans le secteur de la construction : jointoyage des éléments préfabriqués, joints de périmètre autour des châssis de porte, de fenêtre et de murs.
- Applications où le mastic doit éventuellement être recouvert à l'aide de peintures ou laques à base d'eau.

Caractéristiques techniques

Base		Polymère hybride SMX
Consistance		Pâte stable
Système de durcissement		Durcissant à l'humidité
Pelliculation		Ca. 45 minutes
Durcissement		Ca. 2 mm/24h
Densité		Ca. 1.52 g/ml
Déformation maximale		± 25 %
Module d'élasticité	ISO 37	Ca. 0.61 N/mm ²
Reprise élastique	ISO 7389	> 70 %
Déformation à la rupture	ISO 37	> 700 %
Tension maximale	ISO 37	Ca. 1.25 N/mm ²
Dureté		Ca. 26 ± 5 Shore A
Facteur de résistance à la vapeur d'eau (μ)		Ca. 1074
Perméabilité à la vapeur d'eau (Sd)		Ca. 4.30 m
Température d'application		+5°C → +35°C



Soudaseal 215LM+

Résistance à la température

-40°C → +90°C

Note de bas de page : Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de substrats.

Supports

- **État du support**
La surface doit être indéformable, propre, sec ou légèrement humide, dépoussiéré et dégraissé.
- **Préparation du support**
Soudaseal 215LM+ a une bonne adhérence à la plupart des substrats. Cependant, pour une adhérence optimale et dans des applications critiques, telles que des joints exposés à des conditions climatiques extrêmes, des joints fortement chargés ou chargés en eau, il est recommandé de suivre une procédure de prétraitement. Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux. Si nécessaire, les surfaces non poreuses peuvent être préparées avec un activateur ou un nettoyant Soudal (voir fiche technique).
- **Type de support**
Soudaseal 215LM+ a une bonne adhérence sur les supports suivants: aluminium, pierre naturelle, bois laqué, PVC, brique, etc.. Soudaseal 215LM+ n'a pas une bonne adhérence ou ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), substrats bitumineux, cuivre ou aux matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

- **Méthode d'application**
Appliquer le produit à l'aide d'un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique ou batterie. Appliquer le produit uniformément sans inclusions d'air dans le joint. Lisser le joint avec une spatule à l'aide d'une solution de finition. Éviter que de la solution de finition pénètre entre la paroi et le mastic (pour éviter un éventuel décrochage en bordure).
- **Méthode de nettoyage**
Nettoyer avec Soudal Surface Cleaner ou avec Soudal Swipex, immédiatement après usage.
- **Méthode de finition**
Avec le Produit de Lissage Soudal avant pelliculation.
- **Méthode de réparation**
Réparer avec Soudaseal 215LM+

Recommandations de sécurité

Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
Gardez l'espace bien ventilée pendant l'utilisation et le durcissement du produit.
Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Emballage/Logistique

Couleur: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Emballage: Veuillez consulter le catalogue de produits, le site web de Soudal ou l'un de ses représentants.
Durée de stockage: 12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.. Une fois ouvert, le produit n'a qu'une durée de conservation limitée.

Normes et certificats

- Conforme ISO 11600 F 25LM
- Testé selon ASTM C1248 : ne tache pas la pierre naturelle
- Testé selon la norme ISO 16938-1 (Test de coloration de la pierre naturelle par les mastics).



Soudaseal 215LM+

Dimensions des joints

- Min. largeur de joint : 5 mm
- Max. largeur de joint : 30 mm
- Min. profondeur de joint : 5 mm
- Recommandation pour les travaux d'étanchéité : largeur de joint = 2 x profondeur de joint

Dispositions environnementales

- Réglementation LEED : le produit est conforme aux exigences de LEED. Matériaux à faible émission : Adhésifs et produits d'étanchéité. Règle SCAQMD 1168. Conforme à la norme USGBC LEED 2009 Crédit 4.1 : Matériaux à faible émission – Adhésifs et scellants concernant la teneur en COV.

Remarques

- Soudaseal 215LM+ peut être peint avec les peintures à bases d'eau. Vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Soudaseal 215LM+ ne peut pas être utilisé comme mastic pour vitrage.
- Lors de l'application, assurez-vous de ne pas renverser de mastic sur la surface des matériaux à côté du joint
- Une absence totale d'UV peut entraîner une modification de la teinte.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Une décoloration du produit causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire.
- Le contact avec le bitume, le goudron ou d'autres matériaux libérant des plastifiants tels que l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc. doit être évité car il peut provoquer une décoloration et une perte d'adhérence.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos expériences et de notre expérience et ont été soumises de bonne foi. Il est de nature générale et ne constitue pas une responsabilité. En raison de la diversité des matériaux et des substrats et du grand nombre d'applications possibles qui échappent à notre contrôle, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Étant donné que la conception, la qualité du substrat et les conditions de traitement sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité en vertu de cette publication n'est acceptée. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer par ses propres tests si le produit est adapté à l'application. Dans tous les cas, il est recommandé de procéder à des expériences préliminaires. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.