



## DESCRIPTION

- Mastic colle à base de hybride polymères
- Mastic colle de montage élastique pour tous les métaux
- Avec une adhérence initiale élevée ('high tack')
- Adhère même sur support légèrement humide
- Ne corrode pas les métaux
- Convient pour pierre naturelle
- Peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant
- Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni phthalates
- Elasticité permanente
- Très bonne résistance aux rayons UV et aux intempéries

## APPLICATIONS

- Collage et jointolement dans le milieu de la couverture et de la plomberie.
- Adhère sans primaire sur la plupart des métaux dans la construction comme l'aluminium, le zinc, l'acier galvanisé et inoxydable, le cuivre, le plomb sur presque tous les surfaces présentent dans le bâtiment.
- Application en intérieur et en extérieur.
- Spécialement adapté pour la pose des gouttières (aluminium, zinc, PVC...), des liteaux, les tuiles, gouttières, corniches, cornières, chéneaux, ardoise, lauze, chanlatte, caniveau, bavette (de faîtage, de bandeau...), pannes et pannes faitières, talon, besace (simple ou double), crochet à bride, naissance, coudes...

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matières premières	Hybride polymères
Système de durcissement	Par l'humidité
Nombre de composants	1
Formation de peau (23°C et 50% H.R.)	17 min.
Vitesse de durcissement (23°C et 50% H.R.)	2,5 - 3 mm na 24 h
Densité: ISO 1183	1,56 g/ml
Température de mise en oeuvre	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	12 mois
Dureté Shore A : ISO 868	60
Amplitude de travail : ISO 11600	20%
Tension 100% élasticité : ISO 8339	1,60 N/mm <sup>2</sup>
Elasticité à rupture : ISO 8339	110%
Résistance à la traction : ISO 8339	1,70 N/mm <sup>2</sup>
Teneur en isocyanate	0%
Teneur en solvants	0%
Extrait sec	ca. 100%
Résistance aux températures	-40°C - +90°C
Très bonne résistance à l'humidité et insensible au gel	

## EMBALLAGE ET COULEURS

**25 cartouches de 290 ml/carton - 48 cartons/palette**

Gris (Ral 7004)

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée (75 cartouches ou multiple).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

## MODE D'EMPLOI

### Préparation

Les supports doivent être propres, secs, dépoussiérés et dégraissés. Un support légèrement humide est néanmoins permis. Si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner**, M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convienne à son utilisation. Contactez notre service technique pour de plus amples informations.

### Primaires

Sur des matériaux poreux le **Primer DL 2001** est recommandé.

### Poser

- Appliquer le **Parabond Zinc** en extrudant un cordon ou des points, sur le support ou sur l'élément à coller. Les cordons doivent être appliqués en bandes verticales. Appliquer des cordons de façon parallèle (ainsi l'humidité de l'air entre les cordons peut polymériser la colle).
- Assembler les matériaux le plus vite possible (max. dans les 10 min.) en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air. Une correction est possible.
- Bien serrer ou taper légèrement avec un maillet.
- Obtenir une épaisseur de 3,2 mm entre les deux faces (à l'aide des calles ou de l'adhésif double face) pour que la colle puisse résister aux variations dimensionnelles (ceci est important pour des usages extérieurs ou par forte présence d'humidité).
- Pendant le montage **Parabond Zinc** a une adhérence initiale élevée et une haute adhérence interne. Il est donc possible de travailler sans structure portante temporaire; les éléments collés peuvent être déplacés immédiatement.

### Lissage

Si nécessaire vous pouvez lisser le produit avec le produit **DL 100** à l'aide d'une spatule.

### Nettoyage

Éventuellement lisser à la spatule le surplus de colle qui apparaît sur les bords. Enlever les résidus de colle fraîche avec **Parasilico Cleaner**. La colle durcie est à enlever mécaniquement.

### Peinture

Le vernis peut être appliqué sur le mastic immédiatement après la pose. On obtient de meilleurs résultats en travaillant «mouillé sur mouillé». Après nettoyage, les joints peuvent être repeints à tout moment. **Parabond Zinc** peut être peint avec la plupart des peintures à base d'eau et de solvant. Des tests préalables sont recommandés. En utilisant des peintures à base de résine alkyde, le temps de séchage peut être prolongé.

## SECURITE

Veuillez consulter la fiche de données de sécurité en ligne: [www.dl-chem.com](http://www.dl-chem.com).

## RESTRICTIONS

- L'exposition permanente à une humidité relative élevée peut provoquer une formation de moisissures.
- Ne convient pas aux joints d'une largeur ou profondeur <5 mm.
- Il n'y a aucune adhérence sur PE, PP, PA, PTFE (Teflon®) et les substrats bitumineux.
- Sur les substrats bitumineux: utiliser **Paraphalt**.
- Sur polyacrylate et polycarbonate: utiliser **Parasilico PL**.
- Ne convient pas pour une immersion permanente.

## AGREMENTS TECHNIQUES

Étiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.